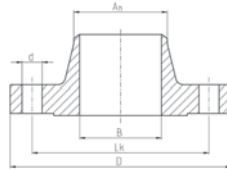


Abmessungen der ANSI Flansche



DN = Nennweite
D = Flanshdurchmesser
Lk = Lochkreisdurchmesser
n = Anzahl der Flanschbohrungen
d = Bohrungsdurchmesser
B = Flanschbohrung
A_h = Außendurchmesser Schweißende



				Class 150				Class 300			
DN		B	A _h	D	Lk	n	d	D	Lk	n	d
15	1/2"	15,8	21,3	90	60,3	4	15,9	95	66,7	4	15,9
20	3/4"	20,9	26,7	100	69,9	4	15,9	115	82,6	4	19,0
25	1"	26,6	33,4	110	79,4	4	15,9	125	88,9	4	19,0
32	1-1/4"	35,1	42,2	115	88,9	4	15,9	135	98,4	4	19,0
40	1-1/2"	40,9	48,3	125	98,4	4	15,9	155	114,3	4	22,2
50	2"	52,5	60,3	150	120,7	4	19,1	165	127,0	8	19,0
65	2-1/2"	62,7	73,0	180	139,7	4	19,1	190	149,2	8	22,2
80	3"	77,9	88,9	190	152,4	4	19,1	210	168,3	8	22,2
100	4"	102,3	114,3	230	190,5	8	19,1	255	200,0	8	22,2
125	5"	128,2	141,3	255	215,9	8	22,2	280	235,0	8	22,2
150	6"	154,1	168,3	280	241,3	8	22,2	320	269,9	12	22,2
200	8"	202,7	219,1	345	298,5	8	22,2	380	330,2	12	25,4