

Sicher und flexibel – unsere Lösung für Ihre Anwendung

Bestehen besonders hohe Dichtheitsanforderungen?

Durch die Verwendung eines Gehäuses aus Vollmaterial wird die geforderte hohe Dichtheit für vakuumisolierte Systeme sichergestellt. Die zusätzliche Option eines Faltenbalgs unterstützt dies und erhöht die Dichtheit zur Atmosphäre.

Das System soll vor Medienrückfluss geschützt werden?

Durch die Verwendung der Rückschlagoption des FullX können Ihre Flüssigkeiten und Gase nur in eine Richtung fließen. Der Rückfluss wird verhindert und somit das System vor Schäden geschützt.

Der Medienverlust soll verringert werden?

Ideale Materialkombinationen unter den Bauteilen sorgen für einen geringen Wärmeeintrag. Dadurch werden Medienverluste bei Kühlvorgängen reduziert.

Der Durchfluss soll reguliert werden?

Mit der Regelfunktion des FullX kann der Durchfluss von Flüssigkeiten und Gasen an die gewünschten Systembedingungen angepasst werden.

Sie wollen flexibel bleiben?

Für den Wechsel von Handrad auf Antrieb oder umgekehrt bedarf es nur des Austauschs des Oberteils. Die Funktionskegel sind bei Bedarf ebenfalls austauschbar.

Das FullX soll ohne Vakuumverlust gewartet werden?

Das Top-Entry-Design ermöglicht den Ausbau des Oberteils inkl. Spindel und Kegel, ohne dass die Rohrleitungen oder die Isolierung geöffnet werden müssen. Das spart nicht nur Zeit bei der Wartung, sondern senkt auch die Kosten.

Druckspitzen müssen vermieden werden?

Mit der Drosselfunktion des FullX werden Druckspitzen während des Öffnens und Schließens des Ventils in Ihrem System verhindert.

Sie möchten eine Installation ohne Aufwand?

Die vorhandene Vakuumisolierung ermöglicht eine einfache Installation des Ventils ins Rohrleitungssystem. Die hervorragende thermische Isolationswirkung inkl. Isolationsfolie (MLI) garantiert minimale Wärmeverluste.

Melden Sie sich für den Newsletter an und bleiben Sie auf dem Laufenden

Registrieren Sie sich unter herose.com im unteren Bereich und gehören Sie zu den Ersten, die von neuen HEROSE Produkten erfahren.



Kontakt

HEROSE GMBH | Armaturen und Metalle

📍 Elly-Heuss-Knapp-Str. 12
23843 Bad Oldesloe – Germany
☎ +49 (0) 4531 - 509-0
📠 +49 (0) 4531 - 509-120
✉ info@herose.com
🌐 herose.com

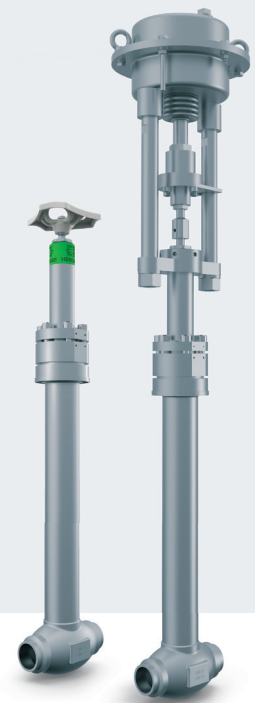
Absperrventil FullX Typ 11C01



BEREIT FÜR VAKUUMISOLIERTE WASSERSTOFF- UND HELIUMSYSTEME

Druckbehälter

Das FullX Typ 11C01 ist auch in der Gussgehäuse-Ausführung mit und ohne Faltenbalg so konzipiert, dass es für die Anwendung bei Druckbehältern als manuelles und als angetriebenes Ventil ideal geeignet ist. Die manuellen Ventile sind für den täglichen Füllbetrieb ausgelegt. Angetriebene Ventile bieten eine Durchflussregelung sowohl für flüssige als auch für gasförmige Medien, wie z. B. Wasserstoff, und andere Projektanforderungen.



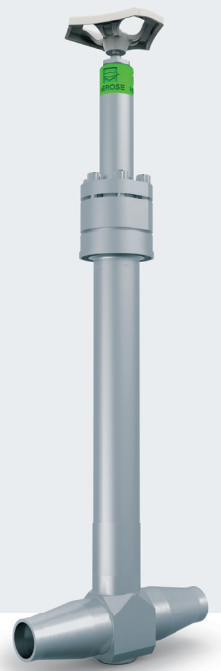
Gehäuse aus Voll- oder Gussmaterial?

HEROSE bietet zwei Gehäusevarianten für das FullX an. Wählen Sie die passende Variante für Ihre Anwendung.

Gussmaterial		Vollmaterial
bis -255 °C inkl. LH2	Einsatztemperatur	bis -269 °C inkl. LHe
zum Vakuum: 1*10-9 mbar*I/s	Dichtheit	zum Vakuum: 1*10-9 mbar*I/s
Durchgangsform bis PN50	Gehäuseformen	Durchgangs-, Eck- und Y-Form bis PN63
stationäre und mobile Druckbehälter	Einsatzbereiche	stationäre und mobile Druckbehälter, Verflüssigungs- und Prozessanlagen, Raumfahrtbetankungssysteme und kleinere Kryostate

Prozessanwendungen

Die HEROSE Produktvielfalt der FullX-Gehäuse aus Vollmaterial – mit oder ohne Faltenbalg, handbetätigt oder angetrieben – erfüllen die hohen Druck- und Regelanforderungen anspruchsvoller gasförmiger und flüssiger Wasserstoff-Prozessanwendungen. Dieses Ventilkpaket ist für Verflüssigungsanlagen, Raumfahrtbetankungssysteme, Prozessanlagen, kleinere Kryostat-Anwendungen und vieles mehr geeignet. Das FullX mit seinen Regelooptionen ist für die meisten Prozessanwendungen und ihre zukünftigen Entwicklungen, einschließlich flüssiges Helium, ausgelegt.

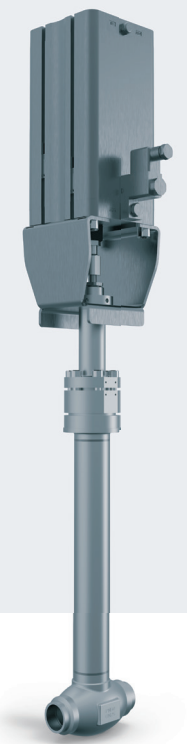


Technische Details

Größen	DN10–DN50
Druck	bis PN63
Zugelassene Betriebstemperatur	-269 °C bis +80 °C
Dichtheit	Sitzdichtheit: 1*10-6 mbar*I/s zur Atmosphäre: 1*10-9 mbar*I/s
Anschlüsse	Schweißende
Werkstoff	Edelstahl
Zugelassene Medien	Wasserstoff, Luftgase, Dämpfe und tiefkaltverflüssigte Gase inkl. LNG, Helium und Wasserstoff
Ausführungen	manuelle Betätigung, pneumatischer Antrieb und Rückschlagventil
Gehäusevarianten	Durchgangs-/Schrägsitz- und Eckgehäuse
Optionen	Faltenbalg (wahlweise mit Überwachung), Rückschlag-, Regel- und Drosselfunktion, Spülanschluss

Trailer

Das FullX mit Gussgehäuse mit und ohne Faltenbalg überzeugt ebenfalls beim Einsatz in Behälter- und Trailer-Anwendungen. Die Kolbenantriebe sind als Auf-zu-Ventile oder als Regelarmatur erhältlich. Die Halterung des Antriebs bietet eine solide Befestigung, die eine lange Betriebsdauer in anspruchsvollen vibrierenden Fahrzeuganwendungen gewährleistet.



Zwei Ventile, ein starkes Team

In Kombination mit unserem Absperrventil FullX ist unser Rückschlagventil im Top-Entry-Design die optimale Wahl, wenn es um Sicherheit und Qualität für Ihre Anwendung geht.

Größe	DN25
Druck	bis PN63
Zugelassene Betriebstemperatur	-269 °C bis +80 °C

