

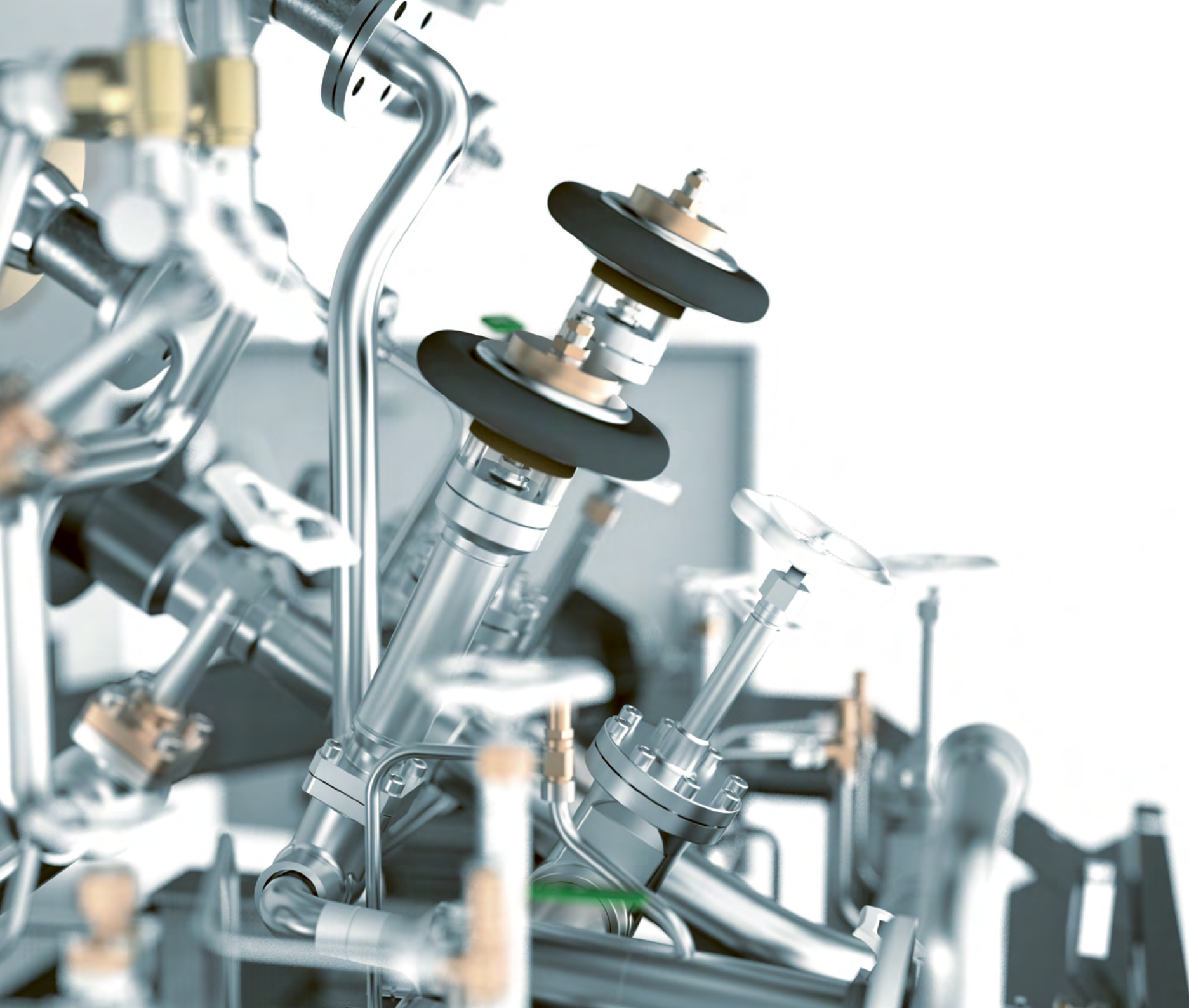


HEROSE

EINBLICKE



Built to Endure



03	VORWORT	
05	WIR BEI HEROSE	
07	HEROSE GROUP	
09	ZAHLEN & FAKTEN	
11	MEILENSTEINE	
13	UNSERE DNA	
17	UNSER ANSPRUCH	
21	BUILT TO ENDURE	
25	ZULASSUNGEN WELTWEIT	
29	INDUSTRIEGASE	
31	FLÜSSIGERDAS	
33	WASSERSTOFF	
37	FLÜSSIGKEITEN, STAUB & KORN	
39	DRUCKLUFT & DAMPF	
41	PRODUKTVIELFALT	
51	UNSER SERVICE	
53	UNSERE KONTAKTE	



Geschäftsführung (von links):
Jens Silligsmüller, Dirk Zschalich, Matthias Langenohl

VORWORT

Liebe Leserinnen und Leser,

Built to Endure: Dieses Leistungsversprechen gilt nicht nur für unsere Armaturen, sondern ist auch die Handlungsmaxime der HEROSE Gruppe. Es ist unser Versprechen gegenüber unseren Kunden, Partnern und uns selbst.

Seit Gießereimeister Theodor Rose im Jahr 1873 mit seiner Armaturenfabrik den Grundstein für unsere Erfolgsgeschichte gelegt hat, ist ungeheuer viel geschehen: In den Wechselfällen der Geschichte hat HEROSE sich immer wieder gewandelt und verändert. Wir haben Krisen überstanden, Chancen genutzt und uns Perspektiven geschaffen. Wir haben neue Produkte entwickelt und Zukunftsmärkte erschlossen. Eines ist dabei stets gleich geblieben: unsere **große Leidenschaft für Qualität und Innovation**. Dafür stehen wir seit mehr als 150 Jahren.

HEROSE setzt Maßstäbe. Wir sind einer der **weltweit führenden Hersteller von Sicherheitsarmaturen für industrielle Anwendungen** und die **Nummer eins in der Kryotechnik**. Wir entwickeln, bauen und vertreiben Armaturen, die überall auf der Welt erfolgreich im Einsatz sind. Wir sind darauf spezialisiert, individuelle, vom Markt gewünschte Lösungen bis zur Serienreife zu entwickeln und herzustellen. Alle unserer Armaturen und Sicherheitsventile haben sich selbst unter extremen Bedingungen bewährt. Gemeinsam finden wir zukunftsweisende Lösungen für die höchsten Ansprüche.

Dirk Zschalich

Jens Silligsmüller

Matthias Langenohl

WIR BEI HEROSE

Zu Hause in Bad Oldesloe, **weltweit** im Einsatz

HEROSE ist einer der weltweit führenden Hersteller von Armaturen. Qualität hat bei uns Tradition – darauf bauen wir unsere Zukunft. Unsere Perspektive ist global: innovative Lösungen für Kunden mit höchsten Ansprüchen auf allen Kontinenten.

Seit mehr als 150 Jahren sind Armaturen unser Metier. Unsere Erfolgsgeschichte als inhabergeführtes Unternehmen begann 1873 in Altona bei Hamburg. Die Gießerei und Armaturenfabrik Th. Rose produzierte u. a. Bierhähne und Badezimmergarnituren, vor allem aber Bronze-armaturen für die Seeschifffahrt, die schon damals höchsten Sicherheitsanforderungen genügen mussten.

Seit über 45 Jahren sind wir der **Spezialist für Tiefkaltarmaturen und Sicherheitsventile**. Unser ganzes Know-how und unsere umfangreichen Erfahrungen nutzen wir tagtäglich für die Entwicklung neuer Produkte, die selbst die **anspruchsvollsten Herausforderungen** meistern.

In Bad Oldesloe, zwischen Nord- und Ostsee, sind wir seit mehr als 100 Jahren heimisch. Hier laufen die Fäden unseres weltweiten Netzwerkes aus Niederlassungen, Tochtergesellschaften und Partnern zusammen. Der Standort wird seit 25 Jahren systematisch ausgebaut und befindet sich stets auf dem neuesten Stand der Technik. Mit einer **topmodernen Fertigung**, einer eigenen, **innovativen Entwicklung und Konstruktion** sowie bestens ausgestatteten **Prüfeinrichtungen** sind wir für die Zukunft optimal aufgestellt.



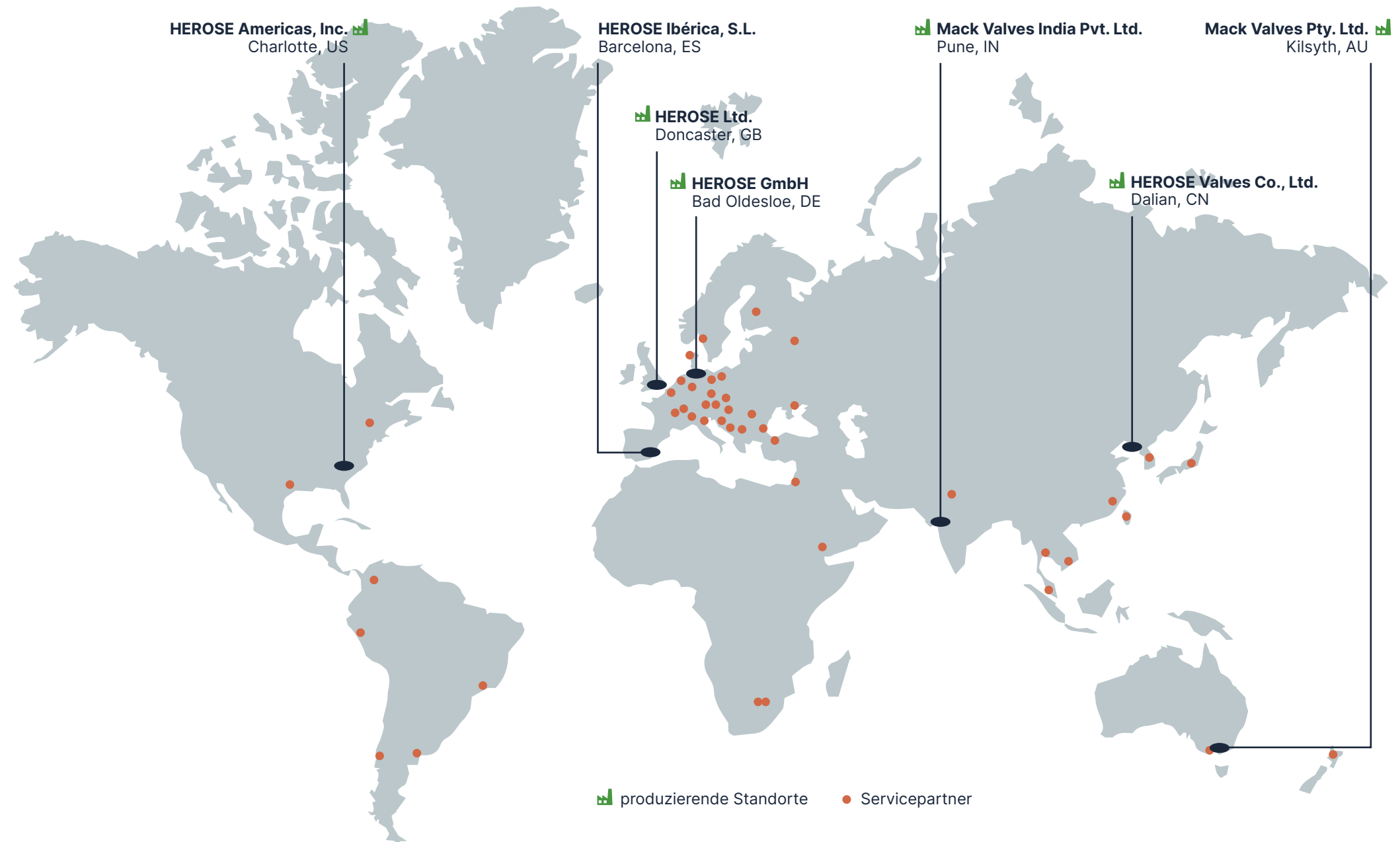
HEROSE GROUP

Immer ganz nah dran

Rund um den Globus bauen Kunden aus Industrie und Wirtschaft auf unsere **innovativen und zuverlässigen Armaturen** für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Die HEROSE Gruppe umfasst neben dem Hauptsitz in Bad Oldesloe, sechs Tochtergesellschaften auf vier Kontinenten mit fünf Zeitzonen. Gemeinsam mit externen Distributionspartnern und autorisierten Servicepartnern spannen wir ein starkes internationales Netzwerk, das unsere Produkte und unseren Service global verfügbar macht. Für Sie bedeutet dies **kurze Lieferwege und schnellen Service**. Wir sind dort, wo Sie uns brauchen.

Unser Anspruch: weltweit sichere Produkte in 100 Prozent HEROSE Qualität.



ZAHLEN & FAKTEN

Mehr als 150 Jahre sprechen Bände

Qualität made in Germany by HEROSE: Wenn es um die Sicherheit und Leistungsfähigkeit unserer Armaturen geht, sprechen Zahlen eine klare Sprache.
Mehr als 150 Jahre HEROSE, das sind **über 150 Jahre Know-how und Erfahrung**.

Jahr für Jahr verlassen über eine halbe Million Armaturen unsere Werke, fast 80 Prozent gehen in den Export und erreichen Kunden in mehr als 90 Ländern. Ob tiefkalt verflüssigte technische Gase oder LNG, ob Dampf, Druckluft oder Flüssigkeiten, ob staubige oder körnige Medien – Kunden der **verschiedensten Branchen setzen tagtäglich auf HEROSE**.

Hinter den Zahlen stehen die Menschen bei HEROSE: Weltweit arbeiten über 550 topqualifizierte Mitarbeitende und mehr als 100 zertifizierte Partner Hand in Hand und machen gemeinsame Sache für unser Qualitätsversprechen: rund um die Uhr, hoch motiviert und ohne Wenn und Aber.



1873



1921



1947



1950



1970



1997



2022

Mehr als
150

Jahre
Erfahrung



Inhabergeführtes
Unternehmen

Mehr als
500 Tsd.

produzierte Armaturen
im Jahr

Mehr als
42

Vertriebspartner
weltweit



Sechs
Produktionsstätten

Mehr als
65

autorisierte
Servicepartner

Mehr als
550

Mitarbeitende
weltweit



Internationaler
Vertrieb

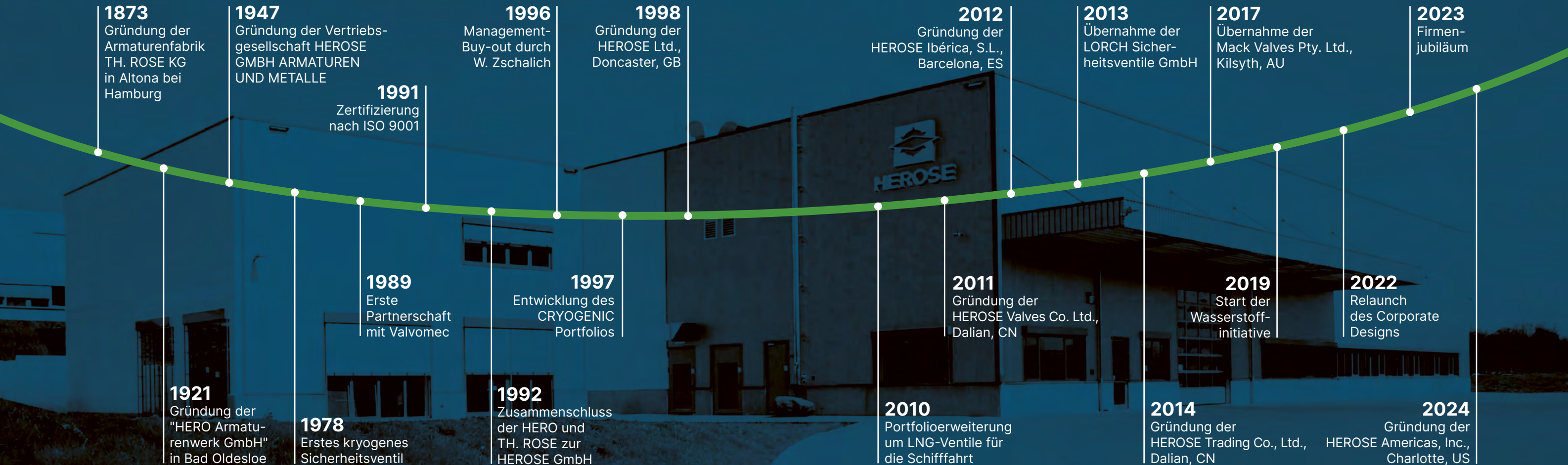
Mehr als
100 Mio.

Euro
Jahresumsatz

MEILENSTEINE

Wir blicken stolz auf **mehr als 150 Jahre** Geschichte zurück

Noch mehr
bebilderte
Geschichte



UNSERE DNA

Vision Statement

Wir sind weltweit führender Anbieter von Armaturen, Lösungen und Dienstleistungen für kryogene und allgemeine industrielle Anwendungen.

Als erfolgreiches Familienunternehmen wachsen wir profitabel, sind finanziell unabhängig und leben eine wertebasierte Unternehmenskultur.

Ein wirklicher Marktführer zu sein, erfordert mehr als Erfahrung und Exzellenz:

HEROSE – **Built to Endure!**

UNSERE DNA

Mission Statement

Built to Endure ist ein Versprechen – gegenüber unseren Kunden, unseren Partnern und uns selbst.

Beständigkeit, Verlässlichkeit, Ausdauer und Beharrlichkeit zeichnen uns seit über 150 Jahren aus. Der Kunde steht im Mittelpunkt unserer Aktivitäten.

Mit Neugier, Kreativität und Pragmatismus begeistern wir unsere Partner. Kompromisslos hohe Produktqualität trägt maßgeblich zur Sicherheit bei – weltweit.

Als international agierende Unternehmensgruppe bündeln wir Kräfte, um damit unsere Leistungsfähigkeit im Sinne unserer Kunden zu steigern.

UNSERE DNA

Unsere **wertebasierte** Unternehmenskultur

Unsere Unternehmenswerte sind mehr als nur Worte, sie sind das Herzstück der Marke HEROSE. Sie leiten uns in unserem täglichen Tun und unseren Entscheidungen. Sie sind unser Leuchtfeuer für das Heute und das Morgen. Zusammen mit unserer Vision und Mission ergeben unsere Unternehmenswerte einen Dreiklang, der Orientierung bietet sowie Raum für Wachstum und Veränderung schafft.

Mit Leidenschaft und Tatendrang packen wir Herausforderungen an und lassen dabei nie die Bedürfnisse unserer Kunden aus den Augen. Willkommen bei uns – wo Werte gelebt und Kundenbeziehungen gepflegt werden.



| We are a family business.
Familienmitglied



| Be the best possible you.
Potenzialmeister



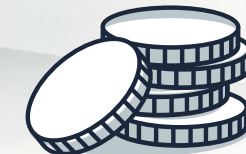
| Think customer first.
Kundenbegeisterer



| Tell it like it is.
Klartextredner



| Get things done.
Zielstürmer



| Always make a profit.
Ergebnismacher

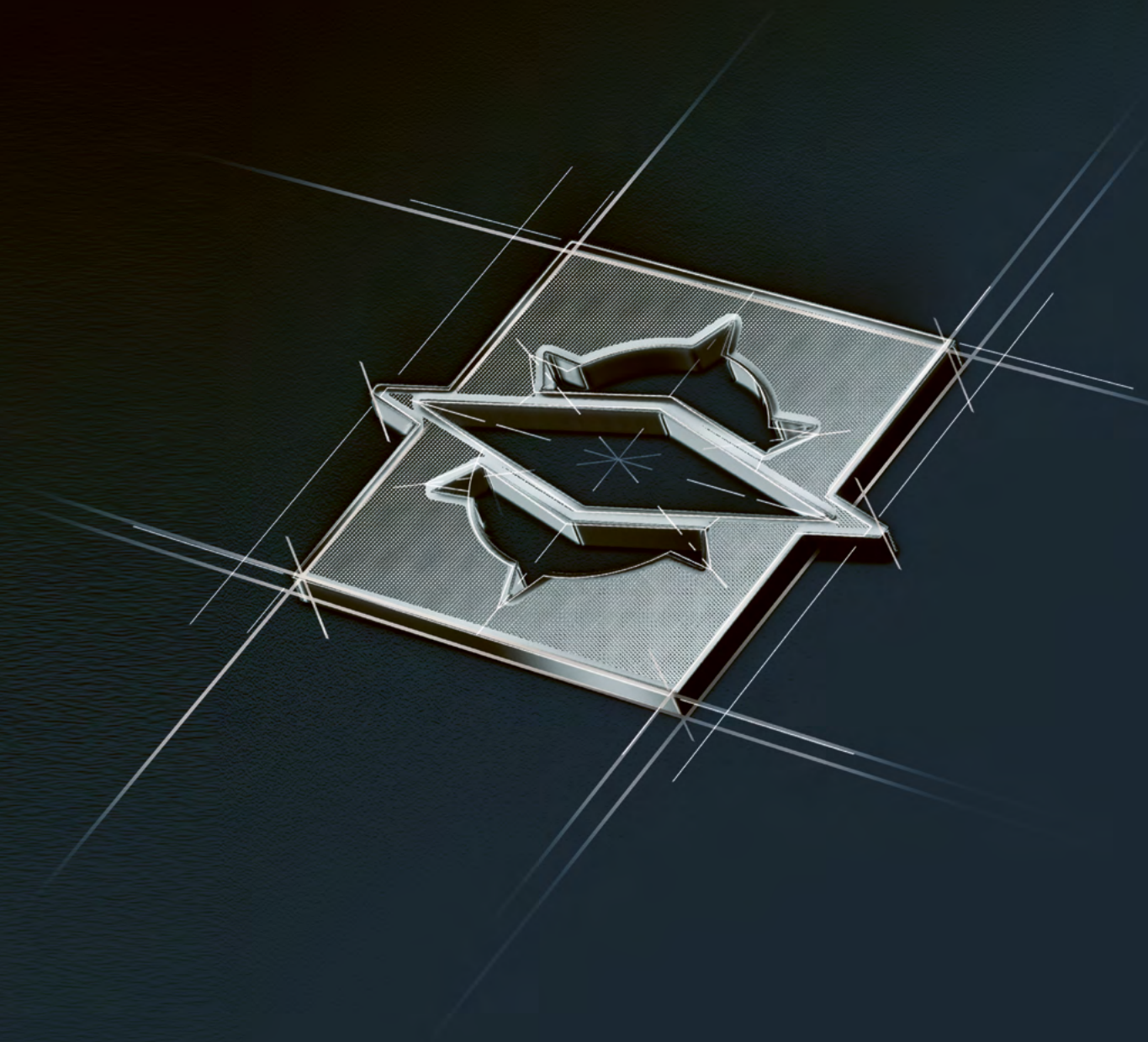
UNSER ANSPRUCH

Built to Endure

Built to Endure ist ein Versprechen – gegenüber unseren Kunden, gegenüber unseren Partnern, gegenüber uns selbst.

Endurance bedeutet für uns dabei deutlich mehr als nur Beständigkeit, Verlässlichkeit, Ausdauer und Beharrlichkeit. Endurance beschreibt auch den Anspruch, eine schwierige Aufgabe zu einem erfolgreichen Abschluss zu bringen.

The Power of Endurance ist das HEROSE Leuchtfeuer, das in uns allen brennt und dessen Strahlkraft uns zu dem macht, was wir sind: ein echter **Marktführer** eben!



EXTREME BEDINGUNGEN

Wer rastet, der **rostet**

Deshalb suchen unsere Ingenieurinnen und Ingenieure immer wieder nach innovativen Lösungen – z.B. gegen das aggressive Salz in Meerwasserentsalzungsanlagen. So zeigen die HEROSE Sicherheitsventile aus seewasserbeständiger Bronze auch nach vielen Jahren keinerlei Abnutzungserscheinungen.

BUILT TO ENDURE



BUILT TO ENDURE

Produkte für höchste Ansprüche

Qualität ist das A und O, denn wenn es darauf ankommt, sind unsere Armaturen zur Stelle. Daran arbeiten unsere Teams weltweit. Unser Konzept ist ebenso transparent wie umfassend. Es reicht von der Auswahl der Rohstoffe über sorgfältige Qualitäts- und Funktionsprüfungen bis zum zertifizierten Service. Das Wichtigste dabei sind aber die Menschen bei HEROSE. Denn wenn es um die Themen Qualität und Sicherheit geht, kennen sie keine Kompromisse.

HEROSE Produkte halten einiges aus, und das für eine gefühlte halbe Ewigkeit. Hier gibt es keinen Platz für Fehler oder Nachlässigkeiten, sondern 100 Prozent Qualitätsarbeit ist gefragt. Dieser Herausforderung stellen wir uns täglich aufs Neue. Gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern verschieben wir deshalb Grenzen und betreten Neuland, stets auf der Suche nach innovativen, praxisorientierten Lösungen für immer wieder neue Anwendungen.

Built to Endure: Wir bauen Armaturen, die etwas aushalten. Nachhaltiges, zukunftsorientiertes Denken bestimmt dabei unser Handeln. Es umfasst unsere Qualitätszulieferer, zu denen wir langfristige Beziehungen pflegen, ebenso wie den Service, der unsere Kunden sorgfältig und kompetent unterstützt.



Forschung im eigenen Prüffeld

So vielfältig unser Produktportfolio, so umfangreich unsere Prüfstände: Wir testen unsere Produkte und Innovation direkt vor Ort, ohne Umwege und mit höchster Präzision. Neben unserem Wasser- und Luftprüfplatz mit Hochdruck-Kugelspeicher ermöglicht uns unser Hochdruckprüfstand das sichere und zuverlässige Testen unserer Hochdruckventile. Schnell, zuverlässig und unter realen, extremen Bedingungen, damit Sie nur das Beste erhalten.



Hochwertige Rohstoffe

Perfekte Endprodukte beginnen mit geprüften Rohstoffen: Unsere Wareneingangsprüfung kontrolliert gelieferte Rohmaterialien. Modernste Prüfmethoden und gründliche Messungen stehen dabei im Mittelpunkt der Prüfung, um sicherzustellen, dass jedes Teil unseren Anforderungen entspricht. Zusätzlich werden drucktragende Teile vor der Montage auf Festigkeit und Dichtheit geprüft. Qualität beginnt bei erstklassigen Rohstoffen.



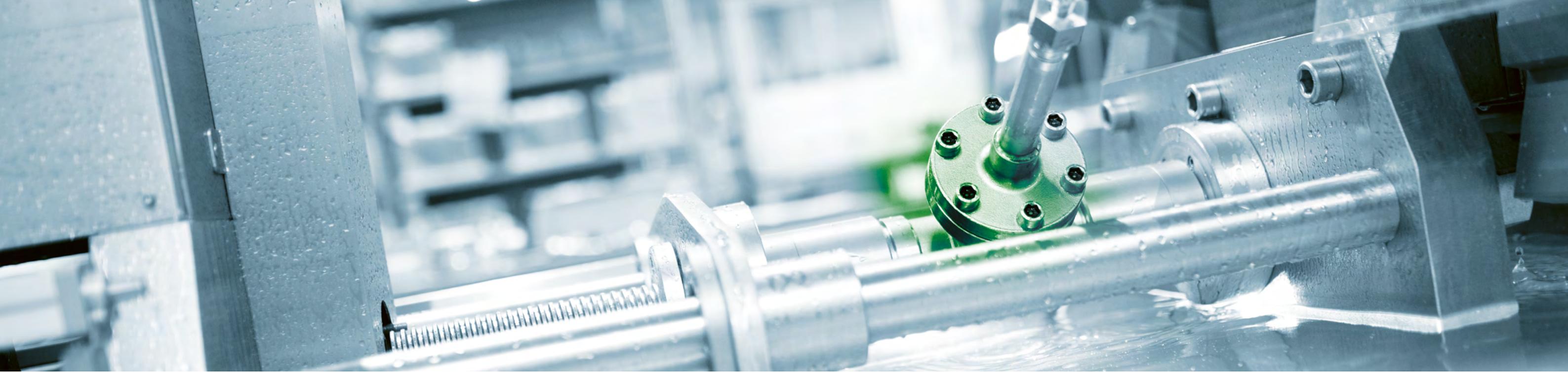
Innovative und praxisorientierte Lösungen

HEROSE entwickelt, fertigt und vertreibt eigene Produkte. Deshalb sind wir darauf spezialisiert, individuelle, vom Markt gewünschte Lösungen bis zur Serienreife zu entwickeln und herzustellen. Zusammen mit unseren Kunden entwickeln wir immer wieder spezielle Lösungen, z. B. für den Transport von Wasserstoff oder für LNG-Systeme auf Schiffen. Wir entwickeln heute, was Sie morgen brauchen.



Produktion mit modernsten Maschinen

Moderne CNC-Maschinen und eigens entwickelte Entfettungsanlagen ermöglichen es uns, effektiv und flexibel zu arbeiten. Höhere Ausbringungsraten bedeuten dabei für Sie kürzere Lieferzeiten. Die Flexibilität der Maschinen ermöglicht uns zudem, auf marktspezifische Anforderungen zu reagieren. Unser Produktionsprozess lässt Effektivität und Flexibilität Realität werden.



ZULASSUNGEN WELTWEIT

Unsere Strategie: **höchste Qualität**

In Anlagen und technischen Einrichtungen sind unsere Produkte nur ein kleines Rädchen im Getriebe des großen Ganzen. Aber ein wichtiges Rädchen, weil meist die Funktion und Sicherheit von ihnen abhängt. Deshalb verfolgen wir eine ganz einfache Strategie: höchste Qualität. Das dokumentieren wir mit über 170 Zertifizierungen und Klassifizierungen für den weltweiten Einsatz.

Zertifiziertes Qualitätsmanagement

Unser Motto lautet „Qualitätskontrolle vom Design bis zur Auslieferung“. Klare Verantwortungen, dokumentierte Prozesse, Risikomanagement und kontinuierliche Verbesserungen bestimmen dabei unsere täglichen Abläufe. Dieses Qualitätsmanagementsystem wurde bei HEROSE bereits 1991 eingeführt und ist vom TÜV nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Umweltmanagement auf höchstem Niveau

Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Langlebigkeit und durch ihre Reparatur- sowie Wartungsfähigkeit aus. Die Materialien sind zu nahezu 100 Prozent recyclingfähig. Produktionsabfälle und Ausschussteile werden nachhaltig entsorgt und gehen in Recyclingkreisläufe. Unser Umweltmanagementsystem wurde nach DIN ISO 14001 akkreditiert und stellt die kontinuierliche Weiterentwicklung sicher.

A large, jagged iceberg floats in dark, cold water under a deep blue sky. The iceberg's surface is textured with cracks and ridges, and its reflection is visible in the water below.

EXTREME BEDINGUNGEN

Unter null sind wir die Eins

In der Tieftemperaturtechnik setzen Armaturen von HEROSE weltweit Maßstäbe. Mit Sicherheit und Präzision. Mit Wartungsfreundlichkeit und Lebensdauer. Und mit dem Anspruch, wie für Sie gemacht zu sein.

BUILT TO ENDURE

TIEFKALT VERFLÜSSIGTE INDUSTRIEGASE

Im **Kryobereich** ist unsere Erfahrung ein großes Plus

Tiefkalt verflüssigt, reduziert sich das Volumen von Industriegasen um das bis zu 600-Fache und ermöglicht damit wirtschaftliche Lösungen bei Transport und Lagerung. Unsere Fachkenntnisse in der Entwicklung und Herstellung von Kryoaraturen garantieren maximale Prozesssicherheit im gesamten Umgang mit Industriegasen. Alle Teile werden automatisch entfettet und erfüllen dadurch allerhöchste Sicherheitsanforderungen – auch für den Sauerstoffeinsatz.



PROZESSE

Um Stickstoff, Sauerstoff, Argon und andere Luftgase in hochreiner Konzentration industriell herzustellen, werden die einzelnen Luftkomponenten in einem thermischen Verfahren in Luftzerlegungsanlagen voneinander getrennt. Die notwendigen Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten in der Cold-Box werden durch die Top-Entry-Armaturen von HEROSE wesentlich vereinfacht.



TRANSPORT

Industriegase werden tiefkalt verflüssigt und mit speziellen Tankfahrzeugen von der Luftzerlegungsanlage zum Abnehmer transportiert. Durch die gewichtsreduzierten Armaturen von HEROSE kann die Nutzlast erhöht werden.



LAGERUNG

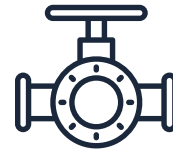
Je nach Abnahmemenge werden tiefkalt verflüssigte Luftgase in stationären Lagerbehältern von 3.000 bis 100.000 Liter gelagert. HEROSE bietet das komplette Armaturen- und Modulpaket für die sichere Befüllung und Lagerung sowie die Entnahme auf Kundenseite.



TIEFKALT VERFLÜSSIGTES ERDGAS

Bewährte Lösungen für LNG-Anforderungen

Erdgas wird bei einer Temperatur von -161°C verflüssigt und ermöglicht so eine von Pipelines unabhängige Versorgung mit dem vielseitigen Brennstoff. Wir nutzen unsere langjährigen Erfahrungen aus dem Bereich der industriellen Luftgase, um optimierte Armaturen für die LNG-Anwendungen zur Verfügung zu stellen. Auf Wunsch auch feuersicher nach EN ISO 10497.



PROZESSE

Um Abnehmern Erdgas bedarfsorientiert in unterschiedlichen Aggregatzuständen zur Verfügung zu stellen, entstehen vermehrt dezentrale Verflüssigungs- und Wiederverdampfungsanlagen. HEROSE liefert eine Vielfalt an Armaturen, die den unterschiedlichen Prozessanforderungen gerecht werden.



BETANKUNG

Die Verwendung von LNG als Treibstoff für Schiffe hat erhebliche Umweltvorteile: geringe Emissionen von Kohlen- und Schwefeldioxid sowie Stickoxiden. Für die Installation auf Schiffen bieten wir eine umfangreiche Palette von Armaturen mit extremen Anforderungen an die Feuer-sicherheit. Darüber hinaus haben wir komplette Lösungen für die dazugehörige Infrastruktur, für die Lagerung und den Transport von LNG entwickelt.



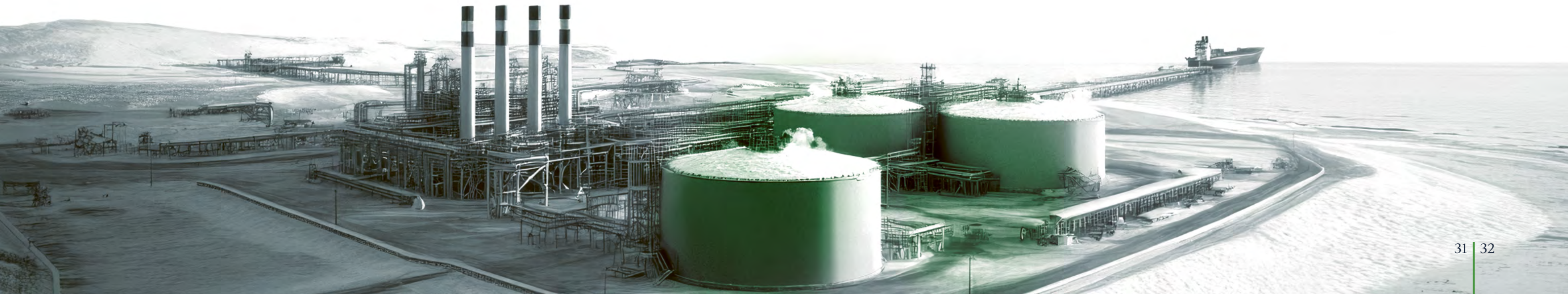
LAGERUNG

Tiefkalt verflüssigtes Erdgas wird in Tanklagern unterschiedlichster Größe gelagert. In vielen Füll- und Entnahmelösungen der Tanklager haben sich HEROSE Ventile bestens bewährt, darunter auch für sicherheitsrelevante Stellen zugelassene Armaturen, die nach EN ISO 10497 auf Feuer-sicherheit geprüft sind.



TRANSPORT

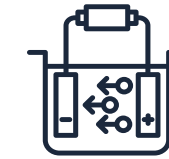
Den Transport von LNG von den Flüssiggaslagern zu den Satellitenstationen der Anwender übernehmen spezielle Tankfahrzeuge. Durch das häufige Befüllen, Transportieren und Entladen sind diese größten Belastungen ausgesetzt. HEROSE liefert die dafür geeigneten Absperrarmaturen für Flüssigerdgas nach DIN EN 12567.



WASSERSTOFF

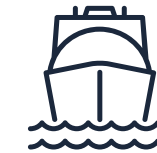
Gemeinsam für eine grüne Zukunft

Die geopolitische Entwicklung hat dazu geführt, dass Wasserstoff kein Thema der Zukunft mehr ist, sondern ein ganz aktuelles Gegenwartsthema. Wasserstofftechnologien sind wichtige Kernelemente, um die Energiewende zu schaffen und um Industrie und Mobilität zu dekarbonisieren. Erneuerbarer Wasserstoff wird fossile Energieträger ersetzen. Die Technologien sind vorhanden und viele Projekte laufen, um die Wasserstoffinfrastruktur für die Erzeugung, den Import und den Transport aufzubauen.



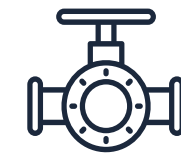
HERSTELLUNG

Elektrolyseure produzieren Wasserstoff und Sauerstoff aus Wasser mit Strom aus erneuerbaren Energiequellen. HEROSE Sicherheitsventile sind auf die Leistung von 1 bis 100 Megawatt Elektrolyseurleistung angepasst, sowohl für Wasserstoff als auch für Sauerstoff. Die möglichen Einstelldrücke reichen von 0,5 bis 55 Bar und bei weiterer Verdichtung der Gase bis zu 1.200 Bar und darüber hinaus.



TRANSPORT & LAGERUNG

Wasserstoff wird gasförmig bei 200 bis 700 Bar in Druckbehältern oder in flüssiger Form bei -253°C in speziellen Kryotanks gespeichert und transportiert. Unser Top-Entry-Ventil FullX eignet sich für Tiefsttemperaturen von bis zu -255°C . Mit einer großen Auswahl an Größen und Optionen kann es für die meisten Aufgaben in Wasserstoffverflüssigern, Lagertanks und Straßentrailern eingesetzt werden.



BETANKUNG

Um die Wasserstofftanks in Fahrzeugen wie Lkws, Bussen und Zügen in kurzer Zeit zu befüllen, muss der Wasserstoffdurchfluss viel höher sein als bei Personenkraftwagen. Mit einer Durchflusskapazität von bis zu 2.000 Kilogramm pro Stunde und einem Druck von bis zu 1.200 Bar sind HEROSE Sicherheitsventile die letzte Sicherheitseinrichtung für den Fall, dass etwas Unerwartetes passiert, und führen den Wasserstoff sicher ab.



A diver is seen on the left side of the frame, swimming horizontally. To the right, a massive, dense school of fish fills the entire right half of the image, creating a textured, almost wall-like appearance. The background is a deep blue, slightly hazy underwater environment.

EXTREME BEDINGUNGEN

Unter **Druck** arbeiten
wir am besten

Unter Druck können unsere Präzisionsventile
und Hochleistungsarmaturen ihre herausragenden
Qualitäten am besten unter Beweis stellen – z. B.
sichern unsere Hochdruck-Sicherheitsventile
ganz problemlos Drücke bis zu 1.200 Bar ab.

BUILT TO ENDURE

INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Zuverlässig auch unter **schwierigen Bedingungen**

Der Einsatzort und die Einsatzbedingungen können eine große Herausforderung für jede technische Anlage sein: Wettereinflüsse, Meerwasser oder staubige und körnige Medien sind eine andauernde Prüfung für die Technik. Unsere Entwicklungsabteilung begegnet diesen Herausforderungen mit Qualität und Präzision.



FLÜSSIGKEITEN

Meerwasserentsalzungsanlagen werden u. a. auf Kreuzfahrtschiffen eingesetzt, um Trink- und Betriebswasser zu gewinnen. Unsere HEROSE Sicherheitsventile sind aus seewasserbeständiger Bronze gefertigt und deshalb für ein breites Anwendungsspektrum geeignet.

- › Schmutzwasserbehandlung
- › Meerwasserentsalzungsanlagen
- › Feuerlöschanlagen



STAUB & KORN

Siloanhänger für den Transport von staubigen und körnigen Medien wurden zu einem europäischen Erfolgsmodell. Ein Grund für diesen Erfolg: das HEROSE Sicherheitsventil zur Druckabsicherung der pneumatischen Entleerung. Dank seiner Robustheit funktioniert das Ventil auch unter extremen Einsatzbedingungen tadellos.

- › Lebensmittelindustrie
- › Futtermittel
- › Holz
- › Zement



INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

Unter Druck sehr überzeugende Leistungen

Höchstmögliche Sicherheit ist das Ziel unserer Entwicklung und Fertigung. Besonders dann, wenn es um die Sicherheit von Menschen geht. Darum untersuchen wir in Tests die Zuverlässigkeit unserer Produkte in besonderen Extremsituationen. Nicht ohne Grund sind unsere Sicherheitsventile in vielen Hochgeschwindigkeitszügen verbaut. Sie sichern den Druck zwischen Kompressor und Druckbehälter gegen unzulässiges Überschreiten im Bremssystem ab.



DRUCKLUFT

Die stationäre wie die mobile Druckluftversorgung erfolgt über Kompressoren. HEROSE Sicherheitsventile sichern Systeme bis 1.200 Bar ab und bieten unseren Kunden Lösungen für die unterschiedlichen Einsatzbereiche.

- › Kompressoren
- › Industriebetriebe
- › Kommunalfahrzeuge
- › Bremssysteme



DAMPF

Flüssigkeiten lassen sich unter Zuführung von Wärme per Destillationsverfahren trennen. Ein wichtiges Kriterium ist dabei die Oberflächenbeschaffenheit der eingesetzten Materialien. HEROSE bietet je nach Anwendungsbereich und Art der Dichtungswerkstoffe die Verwendung von Edelstahlfedern und die Option zur Vernickelung der Armaturen an.

- › Destillationsanlagen
- › Sterilisatoren
- › Fermenter
- › Autoklaven





UNSERE PRODUKTVIELFALT

So verschieden Ihre Bedürfnisse sind,
so **vielfältig** sind **unsere Produkte**

Unsere Armaturen kommen in verschiedensten Situationen zum Einsatz. Bei Hitze oder eisiger Kälte, auf dem Meer, an Land, zur Lagerung und zum Transport. So unterschiedlich die Einsatzgebiete und Anforderungen auch sind, so vielfältig ist unsere Produktauswahl. Damit es immer genau passt!

BUILT TO ENDURE

UNSERE PRODUKTGRUPPEN

Verlässliche Lösungen für alle Anforderungen

Die einzelnen Armaturen unserer verschiedenen HEROSE Produktgruppen sind so vielseitig wie ihre Einsatzumgebungen, aber eines haben sie alle gemeinsam: **Qualität bis ins letzte Detail** – und das macht sie so zuverlässig und langlebig. Entscheiden Sie sich für Produkte, auf deren Funktion Sie sich verlassen können.



| LCV-Durchgangsventil

Das Liquid-Cylinder-Ventil (LCV) ist ein kompaktes Durchgangsventil. Es sorgt für eine zuverlässige Absperrfunktion an portablen Druckbehältern. Sein Design ermöglicht das Öffnen und Schließen ohne Höhenveränderung und ist damit ideal für enge Platzverhältnisse. Wahlweise kombiniert mit einer Rückschlagfunktion, einem verlängerten Oberteil und verschiedenen Anschlussoptionen, bietet das Portfolio nahezu für jede Anwendung eine Lösung.



| Durchgangsventile

Die Abdichtung, Regelung oder Verhinderung des Durchflusses wird mit HEROSE Durchgangsventilen gesteuert. Mit zusätzlichen Funktionen wie einer Faltenbalg-Abdichtung für erhöhte Dichtheitsanforderungen oder einer Rückschlagfunktion ausgestattet, findet sich die richtige Armatur für jede Anwendung. Zudem sind vielfältige Anschluss- und Materialkombinationen lieferbar. Top-Entry-Armaturen für vakuumisolierte Rohrleitungssysteme runden das Portfolio ab.

| Absperrschieber

Bei unseren HEROSE Absperrschiebern, die die Leitung senkrecht zur Flussrichtung absperrn, ist der Durchfluss konstruktionsbedingt drei- bis fünfmal höher als bei vergleichbar großen Durchgangsventilen. Das beschleunigt die Befüllung von Tanks und Trailern und spart wertvolle Zeit bei der Auslieferung von tiefkalt verflüssigten Gasen. Mit unterschiedlichen Antriebsmöglichkeiten bieten wir Lösungen für verschiedene Einsatzgebiete.



| Angetriebene Armaturen

Präzise und effiziente Regelungen des Volumenflusses eines Mediums werden durch den Antrieb möglich, der pneumatisch oder elektrisch sein kann. Auf Wunsch verfügt unsere angetriebene HEROSE Absperrarmatur über ein zusätzliches Handrad, mit dem sie bei einem Druckluftausfall auch manuell geöffnet oder geschlossen werden kann. Das Armaturengehäuse ist optional in seewasserbeständigem Material erhältlich und dadurch bestens für den Offshore-Einsatz geeignet.

| Eckventile

Unsere Eckventile, die den Durchfluss eines Mediums im 90-Grad-Winkel regeln oder verhindern, sind mit verschiedenen Anschlüssen für Ein- und Austritt sowie in unterschiedlichen Materialkombinationen erhältlich. Ergänzend bieten wir beispielsweise eine Rückschlagfunktion an, die eine separate Rückschlagarmatur einspart. HEROSE Eckventile können universell für unterschiedliche Aggregatzustände verwendet werden. Gefertigt werden sie in Edelstahl, Bronze und Messing.



| Kugelhähne

Kugelhähne sind unverzichtbare Armaturen in der Industrie. Ob im Bereich der Luftzerlegungsanlagen, Druckbehälter für tiefkalt verflüssigte Luftgase oder Anwendungen z. B. im Lebensmittel-, Pharma-, Biologie-, Chemie- und Industriesektor. Aus den größeren Durchflussöffnungen unserer Tieftemperatur-Kugelhähne resultieren geringere Strömungsverluste und schnellere Öffnungs- und Schließzeiten. Von unterschiedliche Größen bis hin zu manuell betätigten oder pneumatisch angetriebenen Modellen mit verschiedenen Druckstufen für die jeweilige Nennweite haben wir die richtige Lösung auch für Ihre Anwendung.

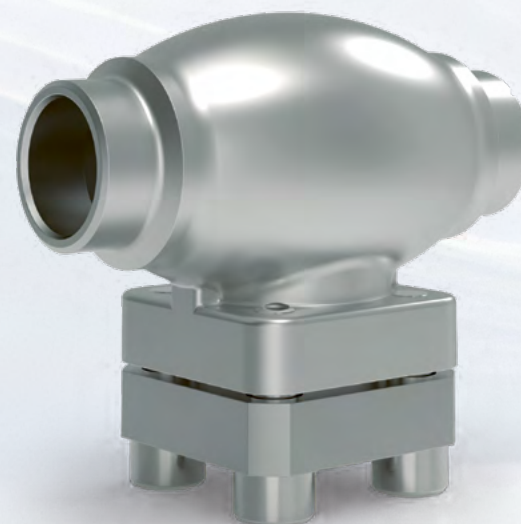
| Sicherheitsventile

Die letzte Sicherheit für die Absicherung von Behältern oder Rohrleitungssystemen: Das gewährleisten die HEROSE Sicherheitsventile. Dank ihrer Zertifizierung nach globalen Zulassungen sind sie weltweit einsetzbar. Unsere Ventile sind für Drücke von bis zu 1.200 Bar zugelassen und in unterschiedlichen Materialausführungen erhältlich. Auf diese Weise decken sie ein breites Anwendungsspektrum ab.



Rückschlagventile

Ist der Durchfluss nur in eine Richtung gewünscht – unter Verhinderung des Rückflusses des Mediums –, werden unsere Rückschlagventile in Anlagen und Rohrleitungen eingebaut. Sie können durch ihre spezielle Bauweise auch im Tieftemperaturbereich eingesetzt werden. Mit einem breiten Sortiment an Fertigungsmaterialien, Anschlüssen und Nenndrücken bieten wir Armaturen für viele Anwendungsfelder.



Schmutzfänger

Die Einhaltung vorgegebener Reinheitsgrade für nachgelagerte Prozesse gewährleisten die HEROSE Schmutzfänger. Es stehen Siebe und Filter mit unterschiedlichen Maschenweiten zur Verfügung. Durch zahlreiche Kombinationen an Werkstoffen und Anschlüssen kann unser Schmutzfänger in unterschiedlichsten Rohrleitungssystemen eingesetzt werden, um Armaturen, Rohrleitungen und Geräte vor Verunreinigungen zu schützen.

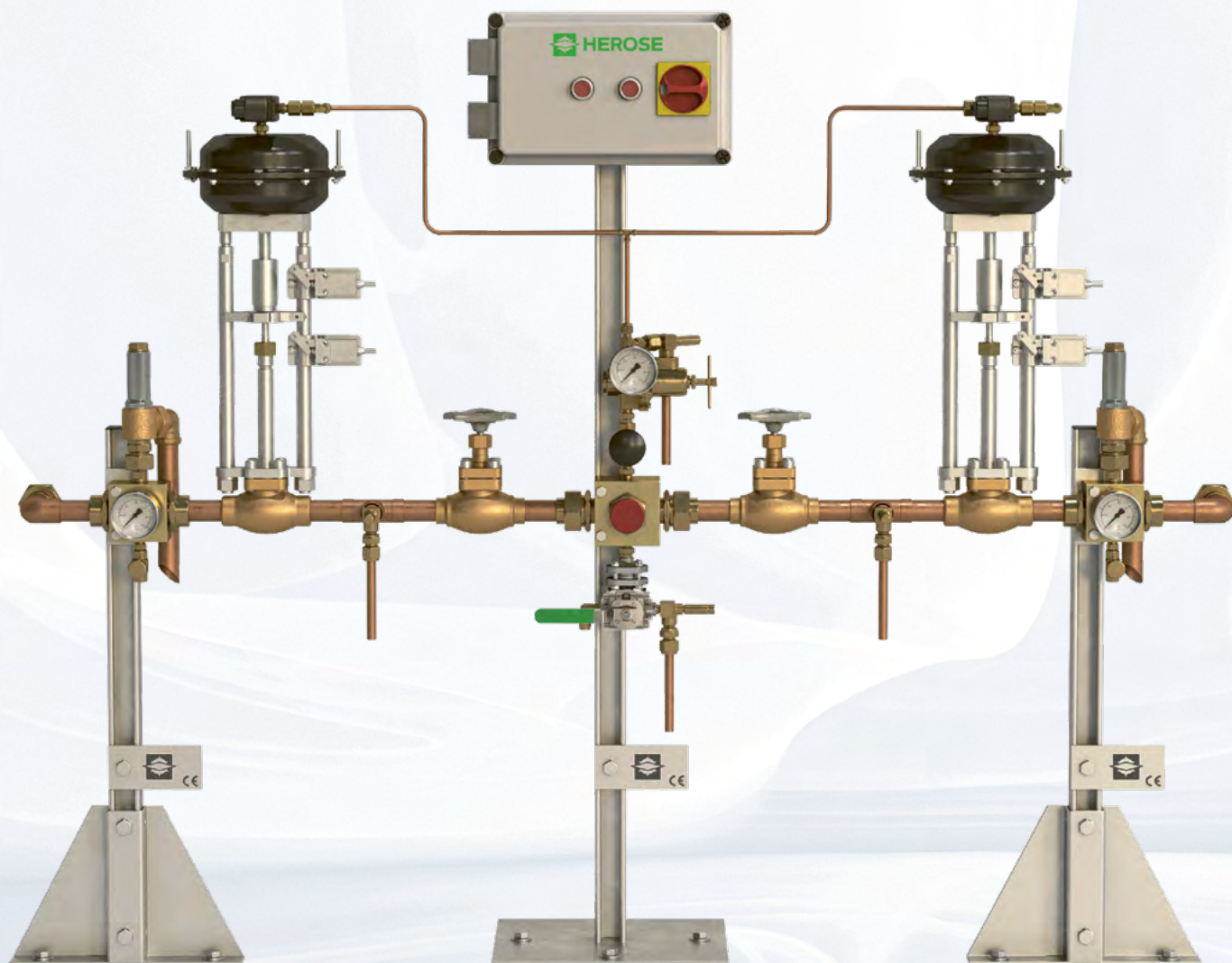
Druckregler

Druckaufbau-, Druckabbau- und Sicherheitsfunktion, das vereint der HEROSE Druckregler. Weniger Armaturen und Verrohrungen führen nicht zuletzt zu Kosteneinsparungen. Wird Flüssigkeit entnommen, entsteht Unterdruck. Unser Druckregler baut durch Verdampfung den fehlenden Druck auf und bei Bedarf auch wieder ab. So lassen sich technische Gase wie Stickstoff, Sauerstoff oder Argon tiefkalt verflüssigt unter konstantem Druck wirtschaftlich in einem Standtank lagern.



Wechselarmaturen

Sicherheitsventile während des laufenden Betriebes warten? Kein Problem: Unsere Wechselarmaturen besitzen im Regelfall zwei Ausgänge und einen Eingang, wodurch zwei Sicherheitsventile mit einer Druckeinrichtung verbunden werden können. Zur Prüfung oder Reparatur muss der angeschlossene Behälter nicht entleert werden. Zahlreiche Ausführungen bieten vielseitige Einsatzmöglichkeiten im Bereich der Luftgase, Dämpfe und tiefkalt verflüssigten Gase.



Füllmodule

Das Füllmodul ist eine Kombination aus einzelnen HEROSE Armaturen und wird bereits im Werk zu einem System zusammengebaut. Das reduziert den Füge- und Schweißaufwand vor Ort und spart Zeit und Kosten bei der Installation am vakuumisolierten Standtank.



Module

Das HEROSE Modulprogramm besteht aus komplett fertigen technischen Einheiten zur Übernahme von Regelungs- und Kontrollprozessen. Das Haupteinsatzgebiet liegt in der Versorgung von industriellen Gasen vom Lagertank für tiefkalt verflüssigte Medien bis hin zum Kundenübergabepunkt. Die Module enthalten alle Komponenten in einem einzigen, kompakten und portablen Design und reduzieren somit Installationszeiten vor Ort um ein Vielfaches.

SERVICE BEI HEROSE

Wir bieten ein umfassendes Service- und Wartungsportfolio

Wir richten unser Augenmerk auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden und agieren als verllässlicher Partner. Im Fokus steht dabei die langjährige Einsatz- und Funktionsdauer unserer Armaturen. Digitale Serviceangebote ergänzen den Service beim Kunden vor Ort. Ausgebildete Fachkräfte der HEROSE Gruppe und unsere Servicepartner erfüllen dabei höchste Ansprüche. Unsere Serviceleistungen unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung, wodurch wir unseren Kunden den bestmöglichen Service in allen Bereichen bieten können.

| Valve Information Service

Der Valve Information Service (VIS) gibt Informationen zu jeder einzigartigen HEROSE Armatur. Neben produktspezifischen Daten, kann die erneute Bereitstellung bereits erworbener Zertifikate, nach Freischaltung des entsprechenden Servicelevels, erfolgen. Zusätzlich sind weitere Implementierungen geplant, wie die Zurverfügungstellung von passenden Ersatzteilen, 3D-Modellen und detaillierten Wartungsplänen.

- Direkter Zugang zu einem gekauften Ventil – auch für vergangene Jahre
- Zugang über Serial- und Typnummer
- Download-Möglichkeit für Betriebsanleitungen, Zulassungen, Zertifikate, Prüfzeugnisse und Ersatzteilinformationen
- Anzeige produktspezifischer Fertigungsinformationen
- Verknüpfung zum HEROSE Digital Catalog mit der Möglichkeit zur Anfrage



Unsere Kontakte

HEROSE GmbH | Armaturen und Metalle

📍 Elly-Heuss-Knapp-Straße 12
23843 Bad Oldesloe

☎ +49 4531 509-0
✉ info@herose.com
🌐 herose.com

HEROSE Ltd.
Unit 13 Durham Lane
Armthorpe/Doncaster
DN3 3FE, Großbritannien

HEROSE Ibérica, S.L.
Carrer de Cristóbal de Moura,
49, Sant Martí,
08011 Barcelona, Spanien

HEROSE Americas, Inc.
15050 Choate Cir., Suite E
Charlotte, NC 28273,
USA

Mack Valves Pty. Ltd.
Unit 3, 34 Garden Street
Kilsyth VIC 3137,
Australien

Mack Valves India Pvt. Ltd.
53, F-II, MIDC, Pimpri,
Pune, MH – 411018
Indien

HEROSE Valves Co., Ltd.
Wanda Road 41-16#,
Building 33, Kaifaqu
Dalian 116600, China

99666.IMAG.DE00, 08/2025

© HEROSE GMBH | 2025
Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Bildnachweise

Seite 19	20 Pixabay@Didier
Seite 27	28 Unsplash@Deirdre Corcoran Foote
Seite 37	38 Unsplash@David Ireland
Seite 39	40 Unsplash@Getty Images
Seite 41	42 Unsplash@GeoNadir