

**DE**  
**EU-Konformitätserklärung Nr.001SV**  
**nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (CE-Kennzeichen)**

**EN**  
**EU-Declaration of Conformity No.001SV**  
**in acc. to the pressure equipment directive 2014/68/EU (CE-mark)**

**PL**  
**Deklaracja zgodności UE Nr 001SV**  
**zgodnie z Dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (znak CE)**

**HEROSE GMBH**  
**ARMATUREN UND METALLE**  
 Elly-Heuss-Knapp-Str. 12  
 D-23843 Bad Oldesloe / Germany

Name und Anschrift des Herstellers  
 Name and address of the manufacturer  
 Nazwa i adres producenta

- Kategorie IV-2014/68/EU  
 Categorie IV-2014/68/EU  
 Kategoria IV-2014/68/UE
- Angewandte Kategorie nach Artikel 4 Anhang II  
 Applied category in acc. to article 4 annex II  
 Zastosowane kategorie wg Artykułu 4 Załącznik II

<b>Modul Module Moduł</b>	<b>Konformitätsbewertungsverfahren Conformity assessment procedures Procedura badawcza zgodności</b>	<b>Bescheinigungsnummer Certificate number Numer zaświadczenia</b>
B	EU-Baumusterprüfung (Baumuster und Entwurfsmuster) EU type-examination (Type and Design Examination) Kontrola wzoru konstrukcyjnego UE (wzór konstrukcyjny i typ projektu)	Siehe Tabelle See table Patrz tabela
D	Qualitätssicherung Produktion quality control production Kontrola jakości produkcji	0045/202/1204/Z/00242/20/D/001(00)

Angewandte Konformitätsbewertungsverfahren nach Artikel 14  
 Conformity assessment procedures in acc. to article 14  
 Zastosowane procedury badawcze zgodności wg Artykułu 14

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,**  
 Große Bahnstrasse 31,  
 D-22525 Hamburg / Germany

**Identifikations-Nr. / Identification number / Numer identyfikacyjny: 0045**

Name und Anschrift der notifizierten Stelle  
 Name and address of the notified body  
 Nazwisko i adres certyfikowanej jednostki

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung der in der folgenden Übersicht genannten Druckgeräte den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie entspricht und er die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt.

The signing manufacturer confirms that the design, manufacturing and inspection of the pressure equipment mentioned in the table below complies with the requirements of the pressure equipment directive and that he shall be solely responsible for issuing this declaration.

Producent, który złożył pod niniejszą deklaracją swój podpis zaświadcza, że konstrukcja, produkcja i kontrola podanych w przeglądzie urządzeń ciśnieniowych spełnia wymogi dyrektywy ciśnieniowej i ponosi on samodzielną odpowiedzialność za wystawienie niniejszego zaświadczenia.

Beschreibung des Druckgerätes  
Description of the pressure equipment  
Opis urządzenia ciśnieniowego

Sicherheitsventil-Typ Safety Valve Type Zawór bezpieczeństwa - typ	Nennweite Nominal size Średnica znamionowa (G; R; RC; NPT; M)	TÜV-SV- Bauteilkennzeichen <sup>(1)</sup> TÜV-SV-type-test approval mark No. Oznaczenie podzespołu TÜV-SV	EU-Baumusterbescheinigung-Nr <sup>(2)</sup> EC-type examination No. Zaświadczenie dla wzoru konstrukcyjnego UE nr	Angewandte harmonisierte Normen Applied harmonized standards Zastosowane normy zharmonizowane
06370, 06372, 06376 06380	1/2 – 2	749	07 202 1321 Z 0004/2/13rev.1 07 202 1321 Z 0004/2/12	DIN EN ISO 4126-1: 2013-12
06381, 06383, 06386, 06387, 06388, 06389, 06413, 06416, 06417, 06418, 06430, 06435	1/2 - 2	780	0045/202/1201/Z/00232/20/D/001(00)	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12
06474, 06478	1/4 - 3/4	836	0045/202/1201/Z/00233/20/D/001(00)	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12
06395	1/2 – 1 1/4	910	07 202 1201 Z 0032/16/D/0089	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12
06500, 06505, 06506	1 - 2	948	0045/202/1201/Z/00618/20/D/001(00) 07 202 1321 Z 0004/2/10	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12
50051.0011	3/8	1009	07 202 1321 Z 0004/2/15	DIN EN ISO 4126-1: 2013-12
06001, 06002, 06006, 06011, 06012, 06016	1/4 - 1/2	1048	0045/202/1201/Z/0616/20/D/001(00) 0045/202/1201/Z/0617/20/D/001(00)	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12
06601, 06602, 06603, 06604, 06605	1/2	1080	07 202 1321 Z 0007/13/D/01rev.1	DIN EN ISO 4126-1: 2013-12
06205, 06216, 06217, 06218, 06219	1/4 - 2	1090	0045/202/1201/Z/00619/20/D/001(00) 07 202 1321 Z 0006/13/D/01	DIN EN ISO 4126-1: 2013-12
06800, 06801, 06805, 06806	1/2 - 1	1105	07 202 1423 Z 0131 /14/D/0109	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12
06420, 06421, 06425, 06426, 06440, 06441, 06445, 06446	1/2 - 1 1/4	1111	07 202 1409 Z 0137 /15/D/0109	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12
06810; 06815 (d010) 06850, 06855 (d010, 14,18) 06810, 06815, 06820 (d06)	3/8 – 2	1130	07 202 1321 Z 0035/13/D/001 07 202 1409 Z 0125/15/D/0109 07 202 1201 Z 0121/18/D/0089	DIN EN ISO 4126-1: 2016-12

<sup>(1)</sup> siehe Federhaube / see bonnet / patrz pokrywa

<sup>(2)</sup> Gemäß DGRL 2014/68/EU, Artikel 48 bleiben die von der Konformitätsbewertungsstelle ausgestellten Bescheinigungen und gefassten Beschlüsse gemäß DGRL 97/23/EG weiterhin gültig.

<sup>(2)</sup> According PED 2014/68/EU, Article 48 certificates and decisions acc. PED 97/23/EC issued by the conformity assessment bodies retain valid.

<sup>(2)</sup> Zgodnie z DGRL 2014/68/UE, Artykuł 48 zaświadczenia i uchwały wydane przez jednostkę badającą zgodność wg DGRL 97/23WE pozostają dalej w mocy.

Sonstige angewandte Normen, technische Spezifikationen oder Prüfgrundlagen

Other applied standards or technical rules

Pozostałe zastosowane normy, specyfikacja techniczna lub podstawy kontroli

AD 2000-A2; VdTÜV SV 100; DIN EN ISO 23208, DIN EN 12516

**HEROSE** GMBH  
ARMATUREN UND METALLE  
Elly-Heuss-Knapp-Straße 12  
23843 Bad Oldesloe

07.12.2020



Datum  
Date  
Data

M. Zaubitzer –Qualitätsmanagement  
M. Zaubitzer – Quality Management  
M. Zaubitzer – Zarządzania Jakością

Stempel des Herstellers  
Manufacturer's stamp  
Stempel producenta

Anmerkung: Etwaige Änderungen an dem oben beschriebenen Erzeugnis lassen die Gültigkeit dieser Erklärung erlöschen  
Remarks: The validation of this declaration expires in the case of any modifications at the above mentioned product.  
Uwaga: jakiegokolwiek zmiany w powyżej opisanym wyrobie powodują nieważność niniejszego oświadczenia